



Erstellungsdatum:

Mai 2011

Ausgabe:

01.

Überarbeitungsdatum:

Februar 2015

Revision:

02.

SP 827

Hochfeste Schraubensicherung

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

SP827 ist eine spezifische Formulierung, die eine dauerhafte Sicherung zahlreicher Kategorien von mechanischen Schraubverbindungen – sowohl mit Spiel als auch mit Presspassung – ermöglicht. Es kann auf allen Metallen eingesetzt werden, um Stehbolzen, Muttern und Schrauben zu fixieren. Es weist eine hohe Beständigkeit gegenüber Temperatur, Temperaturschwankungen, Vibrationen, Ölen und Kraftstoffen, Kältemitteln sowie verschiedenen chemischen Agenzien auf. **SP 827** wird von SPII SPA für alle Montageanforderungen verwendet, die eine widerstandsfähige und dauerhafte Fixierung der betroffenen Bauteile erfordern.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Die Oberflächen mit einem geeigneten Produkt reinigen und entfetten. Das Produkt in ausreichender Menge auftragen, sodass die Verbindung vollständig gefüllt ist. Normal montieren und die Aushärtung abwarten. Das flüssige Produkt kann Lacke und Elastomere beschädigen. Ein Kontakt, auch zufällig, mit bestimmten Thermoplasten kann Spannungsrisse verursachen, die oft nicht sofort sichtbar sind. Für Anwendungen auf nichtmetallischen Materialien den Technischen Service von BB Technical Service kontaktieren. Zum eventuellen Zerlegen der montierten Teile konventionelle Werkzeuge verwenden. Wenn möglich, wird das Zerlegen durch Erwärmung auf 150–250 °C erleichtert. Das ausgehärtete Produkt mechanisch entfernen und die Reinigung mit Aceton als Lösungsmittel abschließen.

POLYMERISATIONSEIGENSCHAFTEN

Die Aushärtungsgeschwindigkeit hängt vom Spiel zwischen den Teilen, von der Temperatur und von der Art des Materials ab. Die Funktionsfestigkeit wird in der Regel nach 1–3 Stunden erreicht. Die Endfestigkeit erfordert eine Zeit von 24–36 Stunden. Bei passiven Oberflächen und/oder niedrigen Umgebungstemperaturen kann durch die Verwendung eines geeigneten Aktivators (den Technischen Service von BB Technical Service kontaktieren) eine sofortige Aushärtung erzielt werden. Sein Einsatz kann

jedoch die Endfestigkeit des Produkts verringern.

EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN PRODUKTES

Zinkbeschichtete Schrauben M 10x20 Zn – Güte 8.8, Mutter h=0.8 d bei 25 °C:

Handhabungszeit	10 - 20 minuten
Funktionelle Aushärtezeit	1 - 3 stunden
Endgültige Aushärtezeit	5 - 10 stunden
Losbrechmoment (ISO 10964)	25 - 35 Nm
Rest-Losbrechmoment (ISO 10964)	50 - 65 Nm
Scherfestigkeit (ISO 10123)	15 - 20 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit: -55 °C ↔ +150 °C	-55 °C ↔ +150 °C

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zusammensetzung	Anaerobes Methacrylharz
Farbe	Grün
Viskosität (25 °C – mPas)	450-650
Spezifisches Gewicht (g/ml)	1,1
Nachweis	fluoreszierend unter UV-Licht
Flammpunkt	> 100 °C
Lagerstabilität	1 Jahr bei 25 °C in den Originalbehältern
Max. Gewindedurchmesser / max. Fugenspalt	M20 / 0,15mm

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Das Produkt in einem kühlen, trockenen Raum bei einer Temperatur von höchstens +25 °C lagern. Um Kontaminationen zu vermeiden, kein überschüssiges Produkt aus den Anwendungen in die Flasche zurückfüllen. Für weitere Informationen zu Anwendungen und Lagerung den Technischen Service von BB Technical Service kontaktieren.

SICHERHEIT UND HANDHABUNG

Vor der Verwendung das Sicherheitsdatenblatt konsultieren.

HINWEISE

Die angegebenen Werte sind informativ und stellen keine Lieferspezifikation dar; bitte wenden Sie sich hierfür an unseren Technischen Service. Aufgrund der unterschiedlichen auf dem Markt verfügbaren Materialtypen und der Tatsache, dass die Anwendungsbedingungen vielfältig sein können, muss der Anwender durch geeignete Tests die Eignung des Produkts für den spezifischen Verwendungszweck überprüfen. BB Technical Service übernimmt keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Garantie. BB Technical Service lehnt jede Haftung für Schäden jeglicher Art ab, die zufällig oder durch unsachgemäße Verwendung des Produkts entstehen, einschließlich entgangenem Gewinn. BB Technical Service behält sich jederzeit das Recht vor, Änderungen und/oder Verbesserungen an seinen Produkten vorzunehmen.



BB Technical Service s.r.l.

Via Torino, 5 - 20814 Varedo (MB) - Tel. 0362 576038

website: www.bbtechnicalservice.it - e-mail: info@bbtechnicalservice.it

Unternehmen mit
Qualitätsmanagementsystem
UNI EN ISO 9001:2015
certificato da RINA